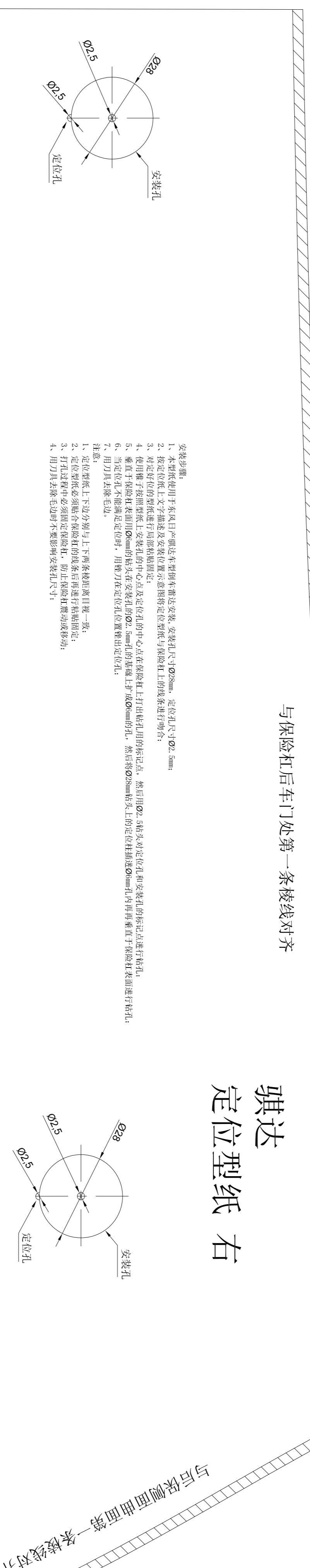


骐达 定位型纸 左



骐达 定位型纸 右

- #### 安装步骤:
- 1、本型纸用于东风日产骐达车型侧门钣金安装, 安装孔孔径 $\varnothing 28\text{mm}$, 定位孔孔径 $\varnothing 2.5\text{mm}$.
 - 2、按定位纸上下边缘及安装位置, 需取得定位纸与侧门上的线条进行吻合;
 - 3、取出侧门上的侧门钣金, 安装孔的中心点及定位孔的中心点, 在侧门钣金上用记号笔做记号, 然后用 $\varnothing 2.5$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后用 $\varnothing 28$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后进行打磨;
 - 4、检查侧门钣金上的安装孔, 中心点与定位孔的中心点, 在侧门钣金上用记号笔做记号, 然后用 $\varnothing 2.5$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后用 $\varnothing 28$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后进行打磨;
 - 5、侧门钣金上的定位孔, 中心点与定位孔的中心点, 在侧门钣金上用记号笔做记号, 然后用 $\varnothing 2.5$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后用 $\varnothing 28$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后进行打磨;
 - 6、当定位孔不能确定定位时, 用侧门钣金上的定位孔位置, 确定定位孔;
 - 7、用侧门钣金上的定位孔, 与侧门钣金上的定位孔进行对齐;
 - 8、定位纸必须贴在侧门钣金上, 且定位孔必须与侧门钣金上的定位孔对齐;
 - 9、打侧门钣金上的定位孔, 中心点与定位孔的中心点, 在侧门钣金上用记号笔做记号, 然后用 $\varnothing 2.5$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后用 $\varnothing 28$ 的钻头在侧门钣金上钻孔, 然后进行打磨;
 - 10、用侧门钣金上的定位孔, 与侧门钣金上的定位孔进行对齐;

- #### 技术要求
- 1、纸张按1:1比例打印后按线裁剪;
 - 2、纸张边缘无褶皱、毛边、纸面无污染;
 - 3、纸张上字迹清晰不模糊;
 - 4、裁剪后的纸张不能有变形;
 - 5、切口与切口线的误差 $< 3\text{mm}$;