

设计		图样名称	骐达 定位型纸 左 1		图样编号	LZ. C8. 817-0389	
审核		材料:	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺					比例	1:1	版本 A.1 页次 1/3
标准化		表面处理			HSAE 柳州航盛科技有限公司		
批准		第三视角:		单位			

HSAE 航盛
技术文件受控

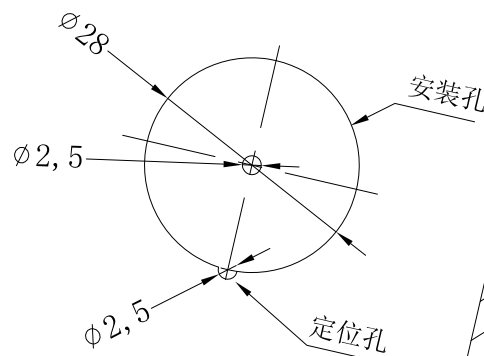
骐达
定位型纸 左 1

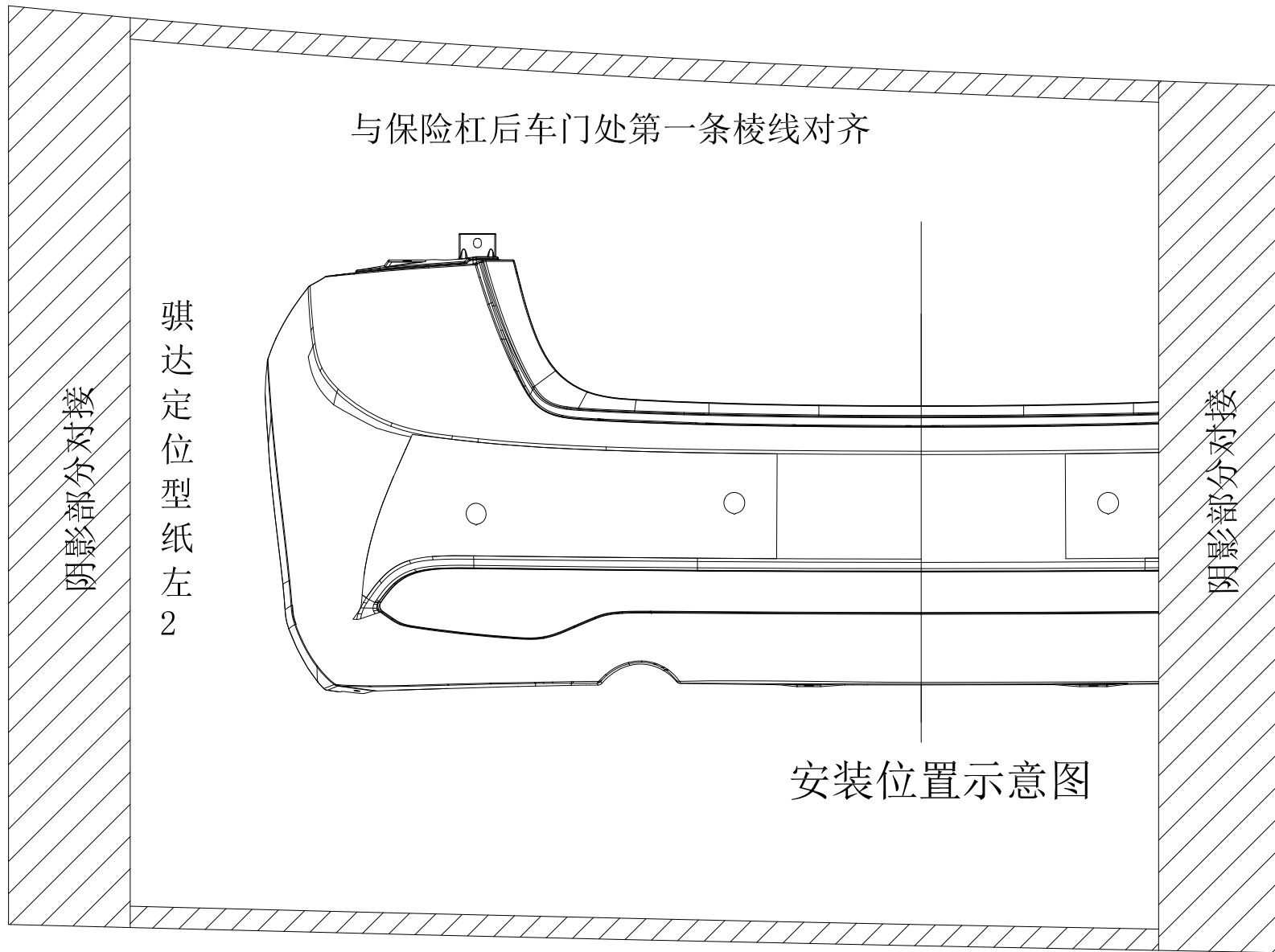
骐达
定位型纸 左

与后保侧面曲面第一条棱线对齐

与车灯上沿曲面第一条棱线对齐

阴影部分对接





与保险杠后车门处第一条棱线对齐

骐达定位型纸左 2

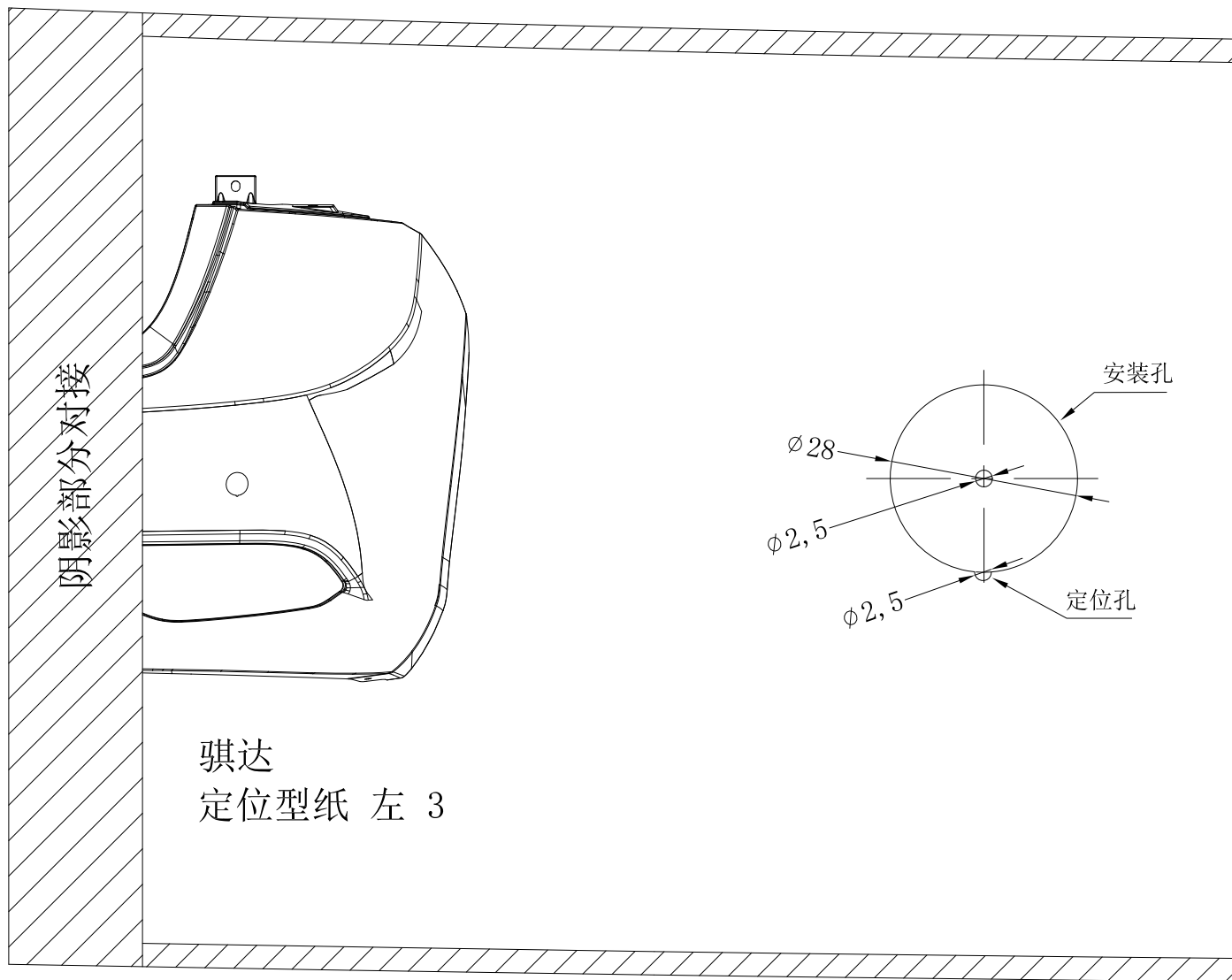
阴影部分对接

阴影部分对接

安装位置示意图

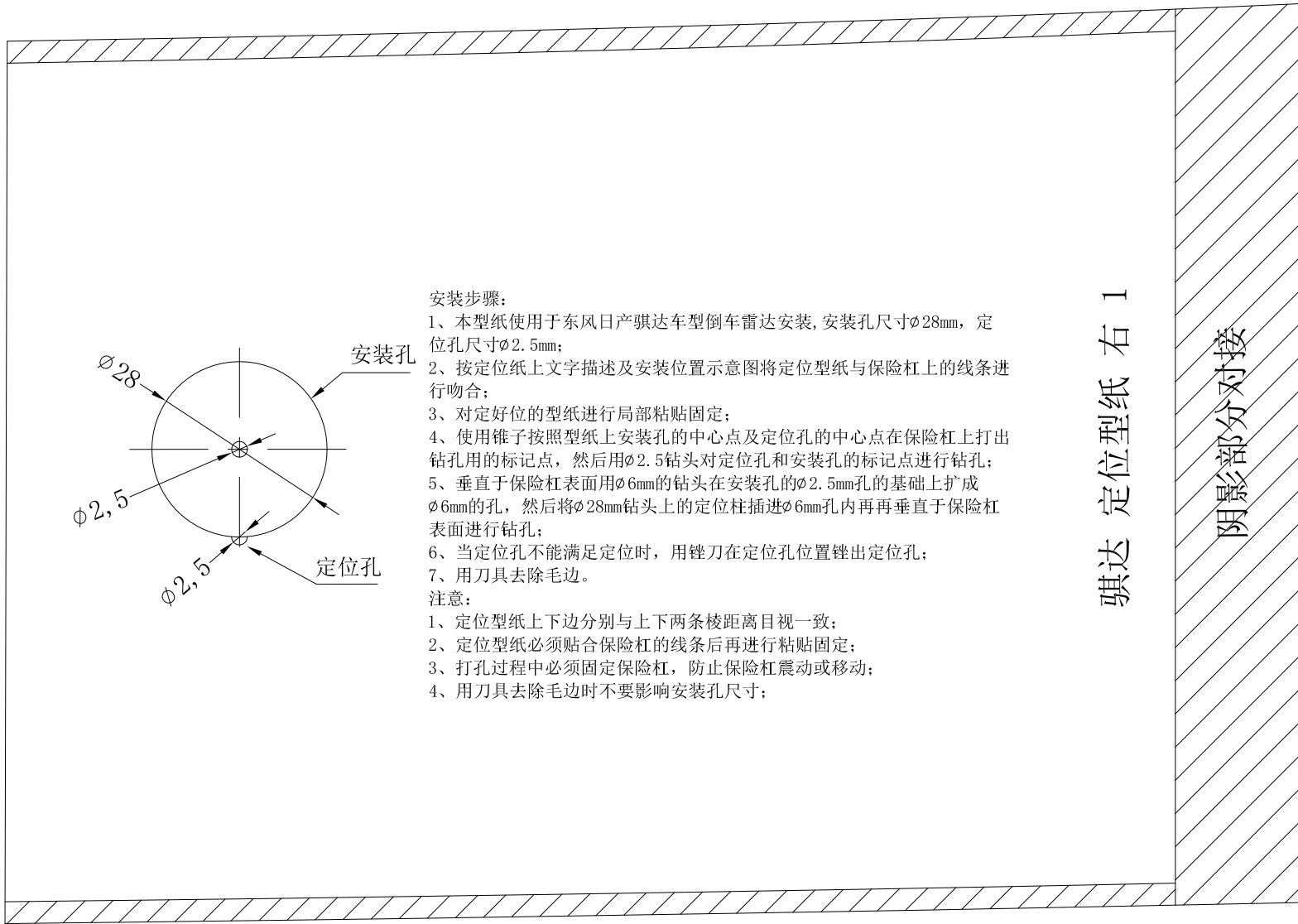
HSAE 航盛
技术文件受控

设计		图样名称	骐达 定位型纸 左 2		图样编号	LZ.C8.817-0389	
审核		材料:	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺		表面处理			比例	1:1	版本 A.1 页次 2/3
标准化		第三视角:		单位	mm		
批准				HSAE 柳州航盛科技有限公司			



HSAE 航盛
技术文件受控

设计		图样名称	骐达 定位型纸 左 3		图样编号	LZ.C8.817-0389	
审核		材料:	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺					比例	1:1	版本 A.1 页次 3/3
标准化		表面处理			HSAE 柳州航盛科技有限公司		
批准		第三视角:		单位			



安装步骤:

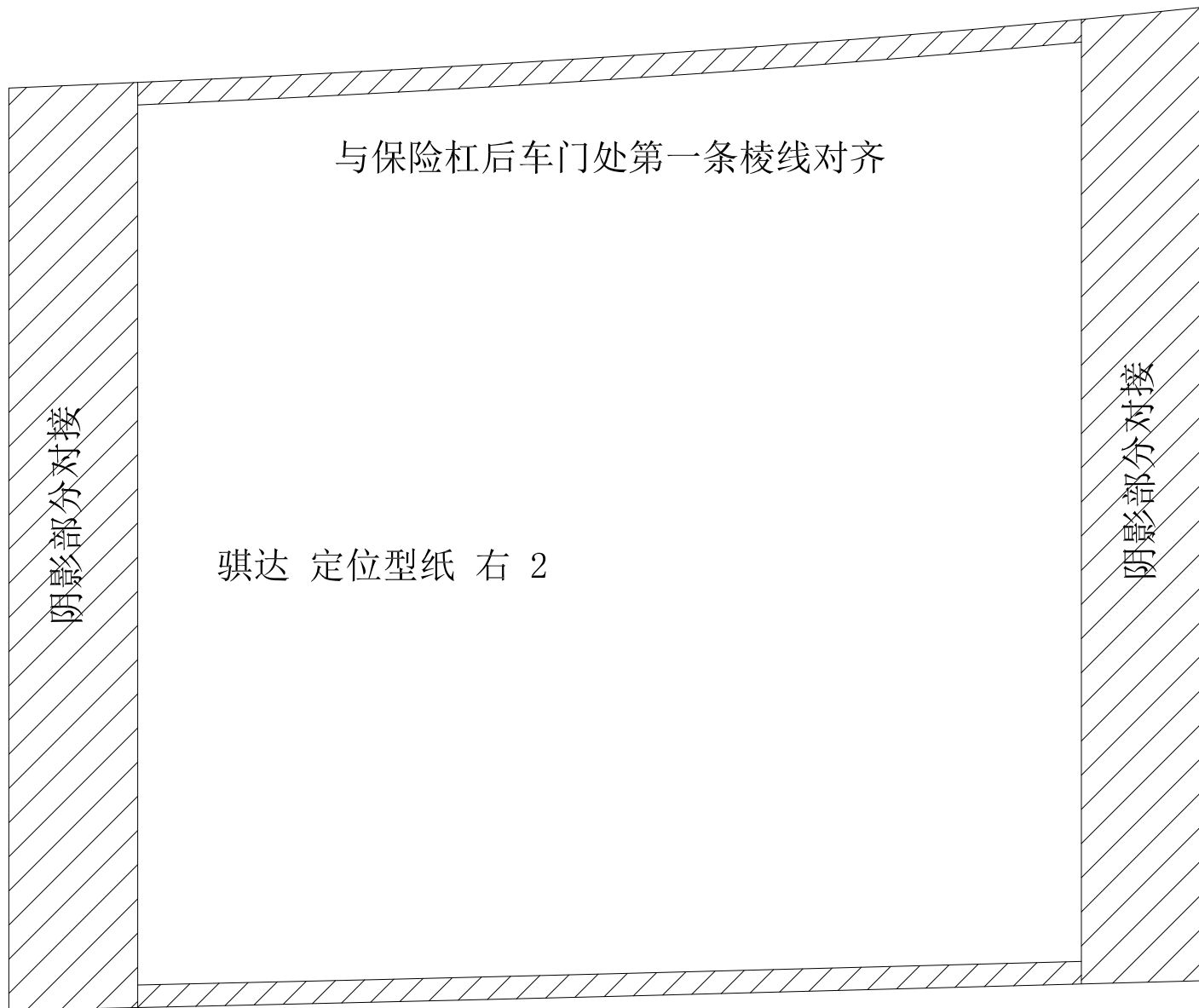
- 1、本型纸使用于东风日产骐达车型倒车雷达安装, 安装孔尺寸 $\phi 28\text{mm}$, 定位孔尺寸 $\phi 2.5\text{mm}$;
- 2、按定位纸上文字描述及安装位置示意图将定位型纸与保险杠上的线条进行吻合;
- 3、对定好位的型纸进行局部粘贴固定;
- 4、使用锥子按照型纸上安装孔的中心点及定位孔的中心点在保险杠上打出钻孔用的标记点, 然后用 $\phi 2.5$ 钻头对定位孔和安装孔的标记点进行钻孔;
- 5、垂直于保险杠表面用 $\phi 6\text{mm}$ 的钻头在安装孔的 $\phi 2.5\text{mm}$ 孔的基础上扩成 $\phi 6\text{mm}$ 的孔, 然后将 $\phi 28\text{mm}$ 钻头上的定位柱插进 $\phi 6\text{mm}$ 孔内再再垂直于保险杠表面进行钻孔;
- 6、当定位孔不能满足定位时, 用锉刀在定位孔位置锉出定位孔;
- 7、用刀具去除毛边。

注意:

- 1、定位型纸上下边分别与上下两条棱距离目视一致;
- 2、定位型纸必须贴合保险杠的线条后再进行粘贴固定;
- 3、打孔过程中必须固定保险杠, 防止保险杠震动或移动;
- 4、用刀具去除毛边时不要影响安装孔尺寸;

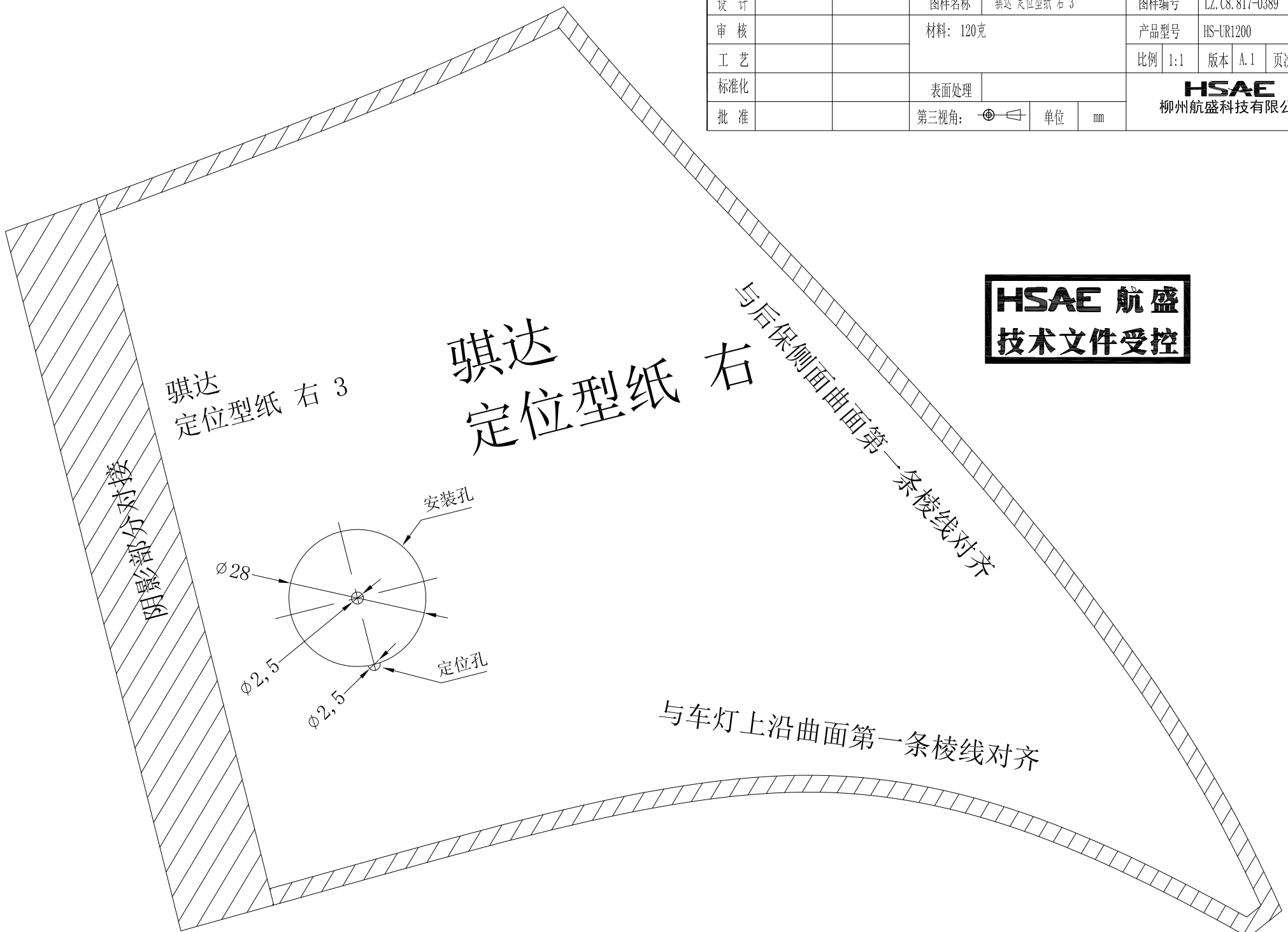


设计		图样名称	骐达 定位型纸 右 1		图样编号	LZ.C8.817-0389	
审核		材料:	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺		表面处理			比例	1:1	版本 A.1 页次 1/3
标准化		批 准			单位 mm HSAE 柳州航盛科技有限公司		
		第三视角:					



设计		图样名称	骐达 定位型纸 右 2		图样编号	LZ.C8.817-0389	
审核		材料:	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺		表面处理			比例	1:1	版本 A.1 页次 2/3
标准化		第三视角:		单位	mm	 柳州航盛科技有限公司	
批准							

设计		图样名称	骐达 定位型纸 右 3		图样编号	LZ.C8.817-0389	
审核		材料	120克		产品型号	HS-UR1200	
工艺		表面处理			比例	1:1	版本 A.1
标准化		第三视角		单位	mm	页次	3/3
批准						HSAE 柳州航盛科技有限公司	



HSAE 航盛
技术文件受控